



I sollevatori della serie MH



I sollevatori della serie MTH

I sollevatori delle serie MH e MTH costituiscono una gamma di elevatori progettati per il trasporto verticale di carichi piccoli e medi, pensati per facilitare molteplici applicazioni nei settori dei servizi e industriali.

Rigorosi **controlli di qualità** rendono questi tipi di elevatori un prodotto affidabile e duraturo. Sono progettati in conformità alla **Direttiva Macchine 2006/42/CE. Prodotto con marchio CE.**

Il principale vantaggio di questi piccoli montacarichi è l'adattamento alle vostre esigenze specifiche. Sono disponibili in un'**ampia possibilità di misure**. Inoltre, in **due versioni**: per il montaggio a parete o con struttura autoportante. **L'attuatore** può essere sia **idraulico** (basso livello sonoro in funzione) che **elettrico** (per percorsi superiori a 8 m).

A tutto ciò vanno aggiunte le caratteristiche costruttive che **ottimizzano i tempi di installazione**, come ad esempio: la produzione in elementi modulari, l'impianto elettrico viene fornito premontato e collegato e il pre-assemblaggio di alcuni elementi.

C/ PARSÍ 7, Nº 3 - 41016 Sevilla - Spain

t. + 34 954 514 500 - f. +34 954 677 633

w w w . h i d r a l . c o m



ER-1029/2000

Tutti i prodotti e servizi di HIDRAL sono supportati dalla Certificazione dell'Associazione Spagnola per la Standardizzazione e la Certificazione (AENOR). Questa Certificazione attesta che il Sistema di Qualità di HIDRAL è gestito, progettato e implementato in conformità allo standard internazionale ISO 9001:2000. Inoltre, rappresenta una garanzia extra per i suoi clienti, che possono affidarsi pienamente al loro impegno e alla loro abilità.

CT510\_V03



PICCOLI CARICHI

# MH-MTH

## CARRELLI ELEVATORI CON CAPACITÀ DI **CARICO RIDOTTA** MONTAVIVANDE E PICCOLI MONTACARICHI

### APPLICAZIONI

- Montapiatti per ristoranti, bar, caffè.
- Montacarichi per negozi di scarpe.
- Volumi di piccole dimensioni.
- Biblioteche o librerie.
- Ospedali, cliniche, farmacie.
- Ricambi e officine

### CABINA

Possibilità di fino a 3 accessi allo stesso livello di fermata.

Include un ripiano intermedio nella fornitura standard.

Possibilità di fornitura con porte in cabina.

### PORTE

Ghigliottina con serratura e contatto elettrico di sicurezza.

Con possibilità di porte a comando automatico (che consiste nell'apertura e chiusura della porta mediante pressione del pedale), nonché di porte resistenti al fuoco secondo Norma EN 81-58. Botola di ispezione a macchina disponibile.

### PULSANTIERE

Con pulsanti per chiamare e inviare a tutti i piani, con occupato, presente e avvisatore acustico di arrivo.

Tutti gli elementi funzionano a bassa tensione (24V) come misura di sicurezza.

### CARATTERISTICHE TECNICHE MH

Intervalli di carico	50 kg 100 kg	
Velocità	0.35 m/s	
Corsa	Idraulico	Fino a 8 metri
	Elettrico	Fino a 35 metri
Fermate	Fino a 12 fermate	
Finiture	Acciaio inox / Lamiera verniciata	



## CARRELLI ELEVATORI CON CAPACITÀ DI **CARICO MEDIO** MONTACARICHI PER CARRELLI CON CARICO A PAVIMENTO

Adatti per il trasporto di piccoli carrelli o per l'uso di carrelli manuali durante le operazioni di carico. Si caratterizzano per l'aver il livello di servizio allo stesso livello del pavimento

### APPLICAZIONI

- Montacarichi negli hotel per servizi di lavanderia o ristorante
- Montacarichi nei magazzini per trasporto di pacchi
- Montacarichi in edifici industriali per qualsiasi soluzione di trasporto verticale di sole merci.

### CABINA

Come opzioni, puoi anche includere ripiani intermedi rimovibili, una barra inclinata con un dispositivo di fissaggio per evitare lo spostamento di carichi con ruote e una porta a griglia a soffietto.

### PORTE

Porte battenti resistenti al fuoco secondo la norma EN 81-58, con serratura elettrica e contatto di sicurezza. Possibilità di avere porte a ghigliottina scorrevoli verticali a 2 ante.

Sportello di ispezione della macchina disponibile.

### PULSANTIERE

Con pulsanti per chiamare e inviare a tutti i piani, con indicatore di occupato, di presenza e segnalatore acustico di arrivo.

Tutti gli elementi funzionano a bassa tensione (24V), come misura di sicurezza.

### CARATTERISTICHE TECNICHE MTH

Intervalli di carico	MTH 300	200 e 300 Kg
	MTH 500*	400 e 500 Kg
Velocità	Idraulico	0.2 o 0.3 m/s
	Elettrico	0.3 m/s
Corsa	Idraulico	Fino a 12 metri
	Elettrico	Fino a 35 metri
Fermate	Fino a 12 fermate	
Finiture	Acciaio inox / Lamiera verniciata	

\*Disponibile solo con trazione idraulica.

